

ATE DOT 4 Typ 200

Questa scheda tecnica descrive le proprietà del fluido freni ATE TYP 200, destinato ad essere utilizzato come fluido idraulico per freni e frizioni di veicoli a motore.

Questo liquido per freni e frizioni idrauliche dei veicoli a motore presenta le migliori capacità di assorbimento dell'acqua e il più alto punto di ebollizione della gamma ATE. La composizione è di polietilene, glicole, etere, acido borico ed è stata appositamente sviluppata per questo fluido ad alte prestazioni.

Il punto di ebollizione a umido è stato massimizzato a circa 200° C per permettere lunghi intervalli di sostituzione del fluido freno e ridurre al minimo il rischio di ebollizione derivato dal contatto tra il liquido freni e la pinza calda in seguito ad una frenata.

L'ATE DOT 4 Typ 200 soddisfa e supera i requisiti delle norme per i liquidi freni FMVSS No. 116 – DOT 4, SAE J1704 and ISO 4925, Class 4.

Periodo di validità a temperature di stoccaggio –20° C a 40° C:

fino a 5 anni nei contenitori sigillati originali

Caratteristiche del prodotto:

Aspetto	Omogeneo trasparente
Colore	giallo chiaro
Temp. Ebollizione a secco	min. 280° C
Temp. Ebollizione umido	min. 198° C
Viscosità a –40° C	max. 1.400 mm ² /s
Viscosità a +100° C	2.2 a 2,8 mm ² /s
Contenuto acqua	max. 0,20 %

Il liquido freni deve essere cambiato regolarmente. L'intervallo di sostituzione è fissato dal produttore del veicolo. Devono essere rispettate le norme del costruttore del veicolo per le specifiche del liquido dei freni

ATE DOT 4 Typ 200

This product data sheet describes the properties of the ATE DOT 4 brake fluid Super Typ 200 intended for use as hydraulic fluids in brake and clutch systems of motor vehicles.

This brake fluid for hydraulic brake and clutch systems of motor vehicles exhibits the best capability for water absorption and the highest boiling point reserve of all ATE brake fluids.

The composition is governed by the water-binding polyethylene glycol ether boric acid esters and additives specially developed for this high-performance fluid.

The wet boiling point has been maximized at approx. 200°C in order to permit long intervals between brake fluid changes and to minimize the risk of vapor lock caused by used, watered brake fluid in heated-up brake calipers after extremely severe braking.

ATE-DOT 4 Brake Fluid Type 200 meets and even exceeds the requirements of brake fluid standards including FMVSS No. 116 – DOT 4, SAE J1704 and ISO 4925, Class 4.

Shelf life at storage temperatures of –20° C / –4° F to 40° C / 104° F:

Up to 5 years in the original, factory-sealed packaging.

Product properties:

Condition	Homogenous, transparent
Color	yellow
Boiling point	min. 280° C / 536° F
Wet boiling point	min. 198° C / 388,4° F
Viscosity at –40° C / –40° F	max. 1,400 mm ² /s
Viscosity at +100° C / 212° F	2.2 to 2.8 mm ² /s
Water content	max. 0.20 %

Brake fluid must be replaced regularly. The replacement intervals specified by the vehicle manufacturer must be complied with. The instructions of the vehicle manufacturer with respect to the brake fluid specification must be observed.

A Safety Data Sheet as well as additional information regarding this topic are available under www.ate.de.

